

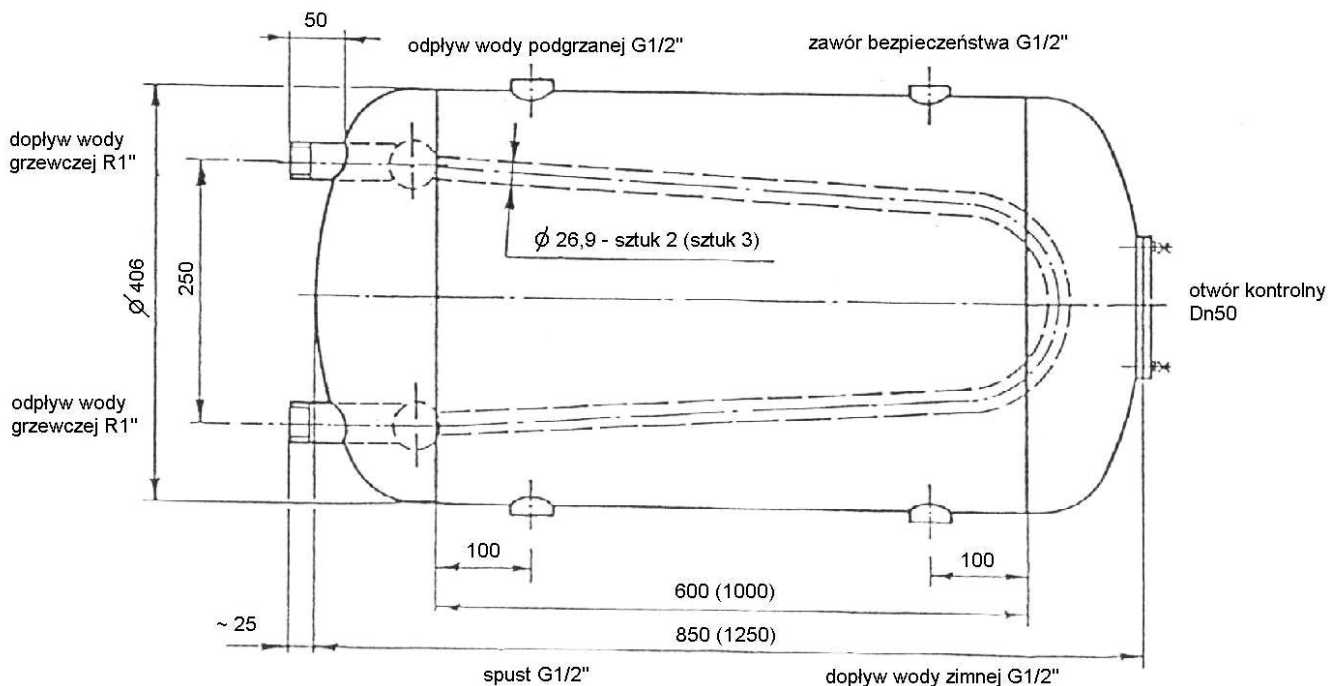
## PODGRZEWACZ WODY

### ZASTOSOWANIE:

Podgrzewanie wody do celów gospodarczych.

### KONSTRUKCJA:

Konstrukcja, dobór materiałów oraz wykonanie podgrzewacza zapewniają mu wieloletnią i bezawaryjną pracę. Urządzenie wykonane jest ze stali węglowej o sprawdzonej spawalności. Korpus zbiornika wykonany jest z blachy o grubości 4 mm. Powierzchnie zewnętrzne posiadają podstawowe zabezpieczenie antykorozyjne, natomiast powierzchnia wewnętrzna zabezpieczona jest farbą odporną na działanie temperatury, posiadającą atest PZH do kontaktu z wodą pitną. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie zbiornika są oczyszczone do klasy czystości Sa2,5 metodą strumieniowo ścierną. Podstawowy element grzewczy stanowi wężownica wykonana z rur stalowych  $\varnothing 26,9\text{mm}$  z przyłączami gwintowanymi R1", zasilana czynnikiem grzewczym – wodą. Na części walcowej znajdują się króćce eksploatacyjne z gwintem wewnętrznym G $\frac{1}{2}$ " (4 szt.), a w dnie tylnym – zaślepiiony pokrywa otwór technologiczno-rewizyjny DN50.



### Podgrzewacz wody V=100L (150L)

Uwaga: wartości w nawiasach dotyczą podgrzewacza V=150L

### Przedmiotem działania jest:

- Produkcja zbiorników ciśnieniowych i beciśnieniowych do magazynowania wody pitnej lub innych mediów
- Produkcja urządzeń służących zaopatrzeniu w wodę i oczyszczaniu ścieków
- Sprzedaż złożeń filtracyjnych i lekkiej armatury SUW
- Wytwarzanie wyrobów i świadczenie usług związanych z przemysłem maszynowym i metalowym

## PODGRZEWACZ WODY

### WSKAZÓWKI MONTAŻOWO EKSPLOATACYJNE:

- Podłączenie podgrzewacza do sieci wodociągowej wykonać zgodnie ze schematem.
- Po zamontowaniu podgrzewacza do sieci wodociągowej oraz zainstalowaniu zaworu bezpieczeństwa należy w miejscu do tego przewidzianym (rozgałęzienie próbne do manometru) zamontować manometr próbny o zakresie do 10bar w celu sprawdzenia zaworu bezpieczeństwa. Następnie należy przystąpić do napełniania podgrzewacza wodą przy otwartym w odpływie wody podgrzanej. Po dokładnym przepłukaniu zbiornika zamknąć zawór odpływu wody podgrzanej oraz otworzyć zawór dopływowy wężownicy. Następuje proces podgrzewania. Po upływie kilkunastu minut ciśnienie w zbiorniku powinno wzrosnąć, jeżeli to nie następuje należy sprawdzić szczelność zaworu odpływowego wody podgrzanej oraz dokładność zamykania zaworu zwrotnego. Przy ciśnieniu  $5 \div 5,5$  bar z zaworu bezpieczeństwa powinna wyciekać woda i ciśnienie nie powinno wzrastać. Po sprawdzeniu prawidłowości działania zaworu bezpieczeństwa badanie należy powtórzyć min. jeszcze raz. Poprzez otwarcie na krótki czas zaworu odpływowego wody podgrzanej nadciśnienie ulegnie spadkowi, a po zamknięciu zaworu ciśnienie tak jak poprzednio powinno wzrosnąć oraz powinien zadziałać zawór bezpieczeństwa. Minimum dwa razy w roku zawór bezpieczeństwa powinien być poddany badaniu kontrolnemu przez kompetentne osoby.
- Przeprowadzić kontrolę temperatury wody za pomocą zamontowanego na zbiorniku termometru o zakresie do 100°C. Dopuszczalna max. temperatura to 70°C.
- Na dopływie wody zimnej należy zamontować sprawny zawór zwrotny, wykluczający możliwość cofania się wody do instalacji.
- W przypadku gdy ciśnienie w sieci wodociągowej jest wyższe od dopuszczalnego ciśnienia roboczego podgrzewacza, na dopływie wody zimnej należy zamontować zawór redukcyjny.
- Przed nagrzewaniem zaleca się otwarcie na chwilę zaworu odpływowego wody podgrzanej celem sprawdzenia czy zbiornik wypełniony jest wodą oraz czy zawór na odpływie wody zimnej jest otwarty.
- Po dokonaniu pomiarów ciśnienia i temperatury wody oraz stwierdzeniu ich zgodności z podanymi parametrami zbiornik nadaje się do eksploatacji.
- Przestrzeganie wszystkich warunków prawidłowego montażu i podłączenia do sieci wodociągowej daje gwarancję bezpiecznej eksploatacji podgrzewacza.

### UWAGI MONTAŻOWE:

- Jako zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia stosować zawór bezpieczeństwa DN15 PN6bar.
- Między zbiornikiem, a zaworem bezpieczeństwa niedopuszczalne jest instalowanie jakiegokolwiek armatury.
- Podgrzewacze dostarczane są bez osprzętu.
- W celu uniknięcia strat ciepła zaleca się wykonanie izolacji termicznej podgrzewacza w postaci płaszcza z wełny mineralnej (grubość 40mm) owiniętej tkaniną jutową i zatartej papką gipsową.
- Zbiornik powinien być zamontowany w pozycji poziomej, zawieszony na dwóch wspornikach o nośności 300kg.

### PODSTAWOWE WYMIARY URZĄDZENIA:

Pojemność	L	<b>100</b>	<b>150</b>
Średnica zbiornika	mm	406	
Długość zbiornika	mm	850	1250
Ilość „U-rur” wężownicy	szt.	2	3
Powierzchnia grzejna	m <sup>2</sup>	0,4	0,5
Ciśnienie maksymalne	bar	5	
Temperatura max. wody podgrzanej	°C	65	
Grubość ścianki	mm	4	
Masa	kg	50	70
Pozycja pracy	-	pozioma	
<b>Na życzenie klienta wykonujemy podgrzewacze o innych parametrach technicznych</b>			

### Przedmiotem działania jest:

- Produkcja zbiorników ciśnieniowych i beciśnieniowych do magazynowania wody pitnej lub innych mediów
- Produkcja urządzeń służących zaopatrzeniu w wodę i oczyszczaniu ścieków
- Sprzedaż złożeń filtracyjnych i lekkiej armatury SUW
- Wytwarzanie wyrobów i świadczenie usług związanych z przemysłem maszynowym i metalowym